

El traje RED FOX se prueba según la nueva ČSN EN 469:2021 después de 30 ciclos de lavado a 60 °C. Es un traje con un nuevo diseño, teniendo en cuenta la visibilidad, con una construcción de material ligero, que, sin embargo, garantiza excelentes parámetros térmicos y mecánicos y al mismo tiempo cumple con una excelente transpirabilidad. En tres variantes de color: azul, rojo y arena. A petición del cliente, es posible una variante del traje RED FOX con inserto fijo o una versión extraíble (membrana y barrera térmica).



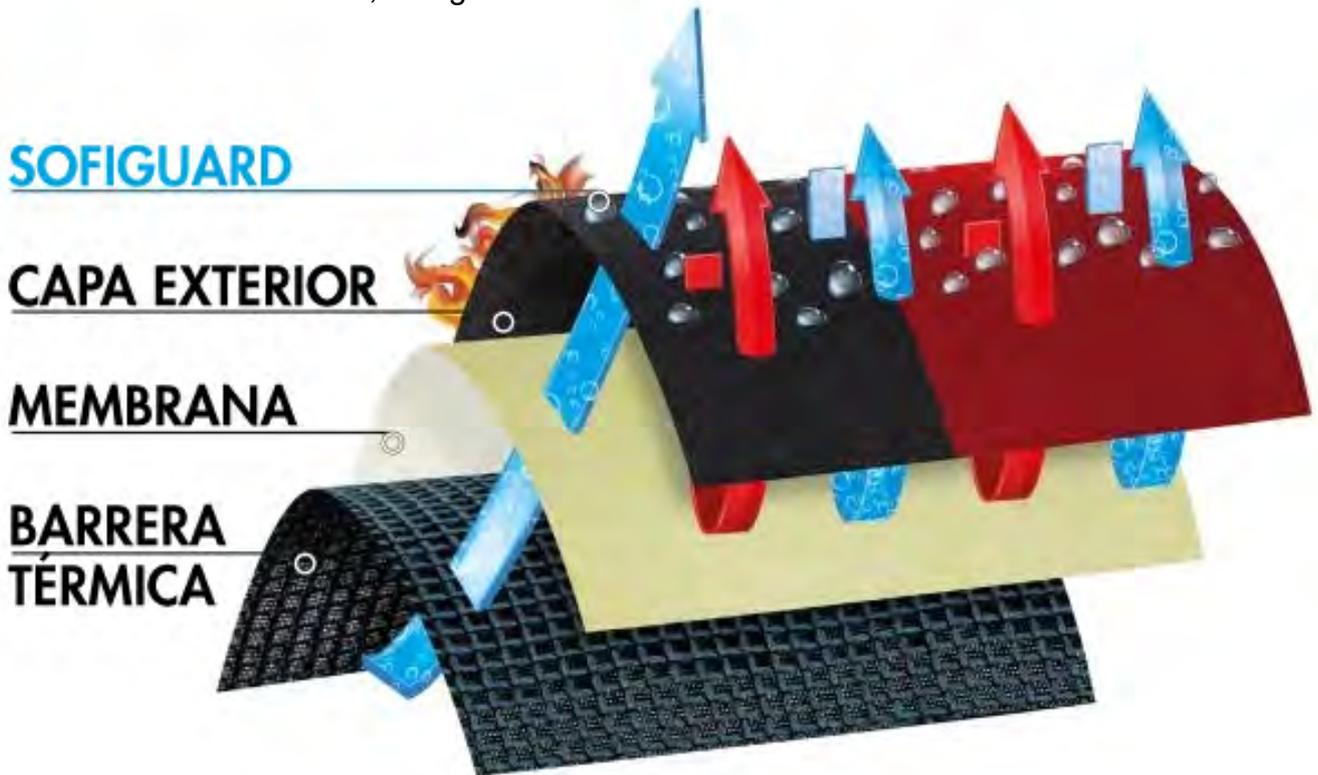
DISEÑO DE MATERIALES

El nuevo tejido superior hecho 100% de aramida, el uso de una membrana de PTFE de alta calidad y una nueva barrera térmica 3D presenta un nuevo traje con un diseño interesante y, por lo tanto, se incluye en nuestra cartera de trajes de emergencia.

Material superior: FUTURA Aramid, 210 g/m² - nuevo tejido superior hecho 100 % de aramida

Membrana: FR Fabric 84/85 PTFE, 115g/m² – membrana de PTFE de calidad

Barrera térmica: FIRE ICE 3D, 220 g/m² - una nueva barrera térmica 3D



Bandas reflectantes:

- 3M™ Scotchlite™ (amarillo-plata-amarillo o naranja-plata-naranja) max 75 mm, perforado
- 3M™ Scotchlite™ (amarillo-plata-amarillo), máx. 75 mm, segmentado
- Coats Signal amarillo-plata-amarillo, max 75 mm, perforado



El traje TIGER PLUS es nuestro traje más vendido y está certificado según la norma ČSN EN 469:2021 (EN 469:2020), que es válida desde el 1 de febrero de 2021. Los parámetros del traje TIGER PLUS, con su complejidad, supera el estándar muchas veces y ubíquenos entre los jugadores más fuertes en la categoría de trajes de emergencia. TIGER PLUS, con su bajo peso de todo el material del conjunto, asegura un alto confort para el usuario. La singularidad de este traje también radica en 6 soluciones de color.



DISEÑO DE MATERIALES

Material superior: Nomex® DIAMOND ULTRA, 210 g/m², SOFIGUARD® Performance : el tejido superior resistente a la abrasión garantiza una larga vida útil del traje. La capa exterior con tratamiento Sofiguard® Performance brinda protección contra el agua y los productos químicos y garantiza una temperatura mínima. 25 ciclos de mantenimiento antes de una posible reimpregnación.

Membrana: FIREBLOCKER N 2L – GORE-TEX®Moisture Barrier con tecnología de producto GORE® CROSSTECH®, 140 g/m² – La membrana Goretex con tecnología Crosstech está probada según ISO 16604 y protege contra patógenos formadores de sangre, virus y bacterias o VIH.

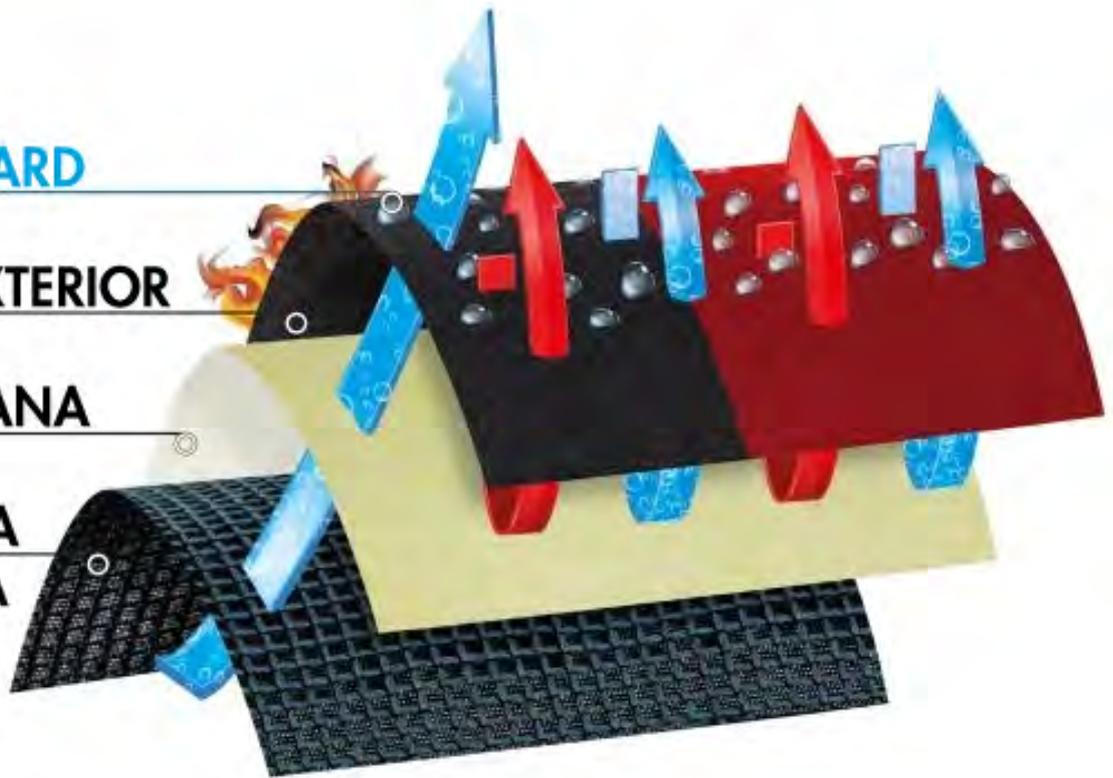
Barrera térmica: Nomex® Comfort / Aramid Grid, 200 g/m² - SOFIDRY® - el forro está equipado con una tecnología de rápida transferencia y eliminación de la humedad del usuario y lejos del traje, lo que aumenta la comodidad y también las propiedades protectoras de la prenda

SOFIGUARD

CAPA EXTERIOR

MEMBRANA

**BARRERA
TÉRMICA**



Bandas reflectantes:

3M™ Scotchlite™ (amarillo-plata-amarillo o naranja-plata-naranja) max 75 mm, perforado

3M™ Scotchlite™ (amarillo-plata-amarillo), máx. 75 mm, segmentado

Coats Signal amarillo-plata-amarillo, max 75 mm, perforado

El traje RESCUER destaca por sus excelentes parámetros mecánicos, alta transpirabilidad y resistencia al calor por contacto. Junto con un corte ergonómico y una apariencia atractiva, ofrece una gran solución para intervenciones técnicas y actividades de rescate.



DISEÑO DE MATERIALES

Material exterior:
PLUSMARK, 210 g/m² 45% modacrílico, 35% algodón, 18% poliamida, 2% fibra antiestática

Diafragma: PTFE

